

Studienablaufplan Studiengang Maschinenbau (ab Matrikel 2021)

Stand: 08.09.2021

13:59 Uhr

Studieninhalte		Lehrgebiete / Lehrveranstaltungen	Einordnung der Module in den Gesamtstudienplan												Workload				ECTS	Art + Dauer der Prüfungsleistung	Gewichtung der Prüfungsleistung für Modulnote(*)	Gewichtung der Modulnote für Gesamtnote
Modulcode	Modulbezeichnung		Semester						LVS	evL Theorie	evL Praxis	gesamt										
			1	2	3	4	5	6														
		LVS	PL	LVS	PL	LVS	PL	LVS	PL	LVS	PL	LVS	PL									
Pflichtmodule:																						
6MB-MA1	Mathematik - Lineare Algebra und Analysis 1	Lineare Algebra und Analysis 1	51	K										51	69		120	4	K 120	100%		
6MB-KO1	Konstruktionslehre und CAD 1	Konstruktionslehre CAD 1	68	K										68	50	30	180	6	K 180	100%		
6MB-TM1	Technische Mechanik - Statik und Festigkeitslehre 1	Statik Festigkeitslehre 1	54	K										54	88		180	6	K 180	64% 36%		
6MB-WF1	Werkstofftechnik 1 und Fertigungstechnik 1	Werkstofftechnik 1 Labor Werkstoffe Fertigungstechnik 1	43	K										43	28	40	150	5	K 120	58%		
6MB-MG	Managementgrundlagen	Managementgrundlagen	43	K										43	24	23	90	3	K 120	100%		
6MB-MA2	Mathematik - Analysis 2 und Mathematische Softwaresysteme	Analysis 2 Mathematische Softwaresysteme			51	K								51	57		120	4	K 120	100%		
6MB-KO2	Maschinenelemente 1	Maschinenelemente 1	68	K										68	52	30	150	5	K 180	100%		
6MB-TM2	Technische Mechanik - Festigkeitslehre 2	Festigkeitslehre 2	55	K										55	65		120	4	K 120	100%		
6MB-WF2	Werkstofftechnik 2 und Fertigungstechnik 2	Werkstofftechnik 2 Labor Werkstoffe Fertigungstechnik 2	39	K										39	16	60	150	5	K 120	65%		
6MB-ET1	Elektrotechnik - Grundlagen 1	Elektrotechnik - Grundlagen 1 Labor Elektrotechnik 1	27	K										27			90	3	K 120	35%		
6MB-EN1	Englisch - Grundlagen	Englisch 1	36	K										36	38		90	3	K 180	100%		
6MB-EN1	Englisch - Grundlagen	Englisch 1	36	O										36	24		60	2	O	100%		
6MB-KO3	Maschinenelemente 2	Maschinenelemente 2			87	KE, K								87	63	30	180	6	KE, K 135	100%		
6MB-TM3	Technische Mechanik - Festigkeitslehre 3, Reibung, Kinematik, Kinetik 1	Festigkeitslehre 3 Reibung, Kinematik, Kinetik 1	42	K										42	96		180	6	K 180	100%		
6MB-ET2	Elektrotechnik - Grundlagen 2	Elektrotechnik - Grundlagen 2 Labor Elektrotechnik 2	47	K										47	61		120	4	K 120	100%		
6MB-INF	Informatik	Informatik	27	K										27	33		60	2	K 120	100%		
6MB-BWL1	Betriebswirtschaftslehre 1	Betriebswirtschaftslehre 1	47	K										47	13	30	90	3	K 120	100%		
6MB-EN2	Wirtschaftsenglisch	Wirtschaftsenglisch	24	KV										24	36		60	2	KV	100%		
6MB-FT3	Fertigungstechnik 3 und CAD 2	Fertigungstechnik 3 CAD 2						31	K					31			180	6	K 120	50%		
6MB-KO4	Maschinenelemente 3	Schweißen - Grundlagen Maschinenelemente 3						32	K					32	86		180	6	K 120	50%		
6MB-SMFM	Strömungsmechanik und FEM 1	Strömungsmechanik Finite-Elemente-Methode 1	62	KE, K				47	K					47	28	30	120	4	KE, K 90	100%		
6MB-BWL2	Betriebswirtschaftslehre 2	Betriebswirtschaftslehre 2	47	K				24	K					24	79		150	5	K 120	100%		
6MB-EN3	Technisches Englisch	Technisches Englisch	43	K				40	TOEIC od. K					40	50		90	3	TOEIC od. K 180	100%		
6MB-QMF	Qualitätsmanagement und Fertigungsmesstechnik	Qualitätsmanagement Fertigungsmesstechnik Labor Fertigungsmesstechnik							40					40			120	4	K 180	100%		
6MB-AT	Automatisierungstechnik	Automatisierungstechnik Labor Automatisierungstechnik							59	K				59	41		120	4	K 120	100%		
6MB-TM4	Technische Mechanik - Kinematik, Kinetik 2 und FEM 2	Kinematik, Kinetik 2 Finite-Elemente-Methode 2							63	K				63	89		180	6	K 120	40%		
6MB-BMK	Betriebsmittelkonstruktion	Werkzeugbau Vorrichtungsbau										24	KE	24	42		90	3	KE	100%		
6MB-MD	Maschinendynamik	Maschinendynamik Labor Maschinendynamik												48	56		120	4	K 180	100%		
6MB-MPE	Methoden der Produktentwicklung	Methoden der Produktentwicklung												35	25		60	2	K 120	100%		
6MB-RAS	Recht und Arbeitsschutz	Recht Patent-, Marken- und Designrecht Arbeitsschutz												56	38		120	4	K 180	76%		
6MB-RAS	Recht und Arbeitsschutz	Recht Patent-, Marken- und Designrecht Arbeitsschutz												8					K 60	24%		
6MB-STa	Studienarbeit	Schriftlicher Bericht Präsentation												18	20	20	40	2	PA	70%		
6MB-STa	Studienarbeit	Schriftlicher Bericht Präsentation												1	19	20	20	2	PR	30%		

nach ECTS

Studieninhalte		Lehrgebiete / Lehrveranstaltungen	Einordnung der Module in den Gesamtstudienplan												Workload				ECTS	Art + Dauer der Prüfungsleistung	Gewichtung der Prüfungsleistung für Modulnote(*)	Gewichtung der Modulnote für Gesamtnote			
Modulcode	Modulbezeichnung		Semester						LVS	evL Theorie	evL Praxis	gesamt	LVS	evL Theorie	evL Praxis	gesamt									
			1	2	3	4	5	6																	
		LVS	PL	LVS	PL	LVS	PL	LVS	PL	LVS	PL	LVS	PL	LVS	PL	LVS	PL								
Wahlpflichtmodule:																									
6MB-TD	Thermodynamik	Thermodynamik												34	K			34	108	60	270	9	K 90	100%	nach ECTS
6MB-OT	Oberflächentechnik	Oberflächentechnik Labor Oberflächentechnik												30	K			30							
6MB-KT	Kunststofftechnik	Kunststofftechnik Labor Kunststofftechnik												30	K			30							
6MB-ISF1	Schweißverfahren und Ausrüstung	Schweißverfahren und Ausrüstung												4	K			4							
6MB-ISF2	Schweißtechnisches Praktikum / Basisverfahren	Schweißtechnisches Praktikum / Basisverfahren												34	K			34							
6MB-ISF3	Schweißtechnisches Praktikum / Sonderverfahren	Schweißtechnisches Praktikum / Sonderverfahren												34	K			34							
6MB-RGA1	REFA - Arbeitssystem- und Prozessgestaltung	REFA - Arbeitssystem- und Prozessgestaltung												34	K			34							
6MB-RGA2	REFA - Prozessdatenmanagement	REFA - Prozessdatenmanagement												34	K			34							
6MB-RGA3	REFA - Anwendungen zum Prozessmanagement	REFA - Anwendungen zum Prozessmanagement												34	K			34							
6MB-SEN	Sensorik	Sensorik Labor Sensorik														22	K	22							
6MB-HY	Hydraulik und Pneumatik	Hydraulik und Pneumatik														12	K	12							
6MB-EA	Mechatronische Antriebe	Elektrische Antriebe Labor Antriebe														34	K	34							
6MB-ISF4	Verhalten der Werkstoffe beim Schweißen	Verhalten der Werkstoffe beim Schweißen														26	K	26							
6MB-ISF5	Konstruktion und Gestaltung von Schweißverbindungen	Konstruktion und Gestaltung von Schweißverbindungen														8	K	8							
6MB-ISF6	Fertigung und Anwendungstechnik	Fertigung und Anwendungstechnik														34	K	34							
6MB-RQM1	REFA - Qualitätssicherung	REFA - Qualitätssicherung														34	K	34							
6MB-RQM2	REFA - Qualitätsmanagement	REFA - Qualitätsmanagement														34	K	34							
6MB-RQM3	REFA - Integrierte Managementsysteme	REFA - Integrierte Managementsysteme														34	K	34							
Praxismodule:																									
6MB-PRAX1	Praxismodul 1																	PA	nach ECTS	180	180	6	PA	100%	
6MB-PRAX2	Praxismodul 2																	PA							
6MB-PRAX3	Praxismodul 3																	PA							
6MB-PRAX4	Praxismodul 4																	PA							
6MB-PRAX5	Praxismodul 5	Projektarbeit Präsentation																PA PR							
Bachelorarbeit																									
6MB-BACH	Bachelorarbeit Maschinenbau	Schriftlicher Bericht Kolloquium																BTh V	1	340 19	360	12	BTh 30-80 S. V 45 Min.	BTh (70%); V (30%)	20%

Legende (evtl. auf weitere verwendete Abkürzungen erweitern)	
LVS	Lehrveranstaltungsstunden (Präsenz)
ECTS	European Credit Transfer and Accumulation System
EvL	eigenverantwortliches Lernen
K	Klausur
MP	mündliche Prüfung
PA	Projektarbeit
PC	Prüfung am PC
BTh	Bachelorthesis
V	Verteidigung
PR	Präsentation
VT	Vertiefung
O	Ohne Prüfungsleistung
KE	Konstruktionsentwurf
KV	Kurzvortrag