

Studienablaufplan Studiengang Maschinenbau (ab Matrikel 2022)

Stand: 15.08.2024

Studieninhalte		Lehrgebiete / Lehrveranstaltungen	Einordnung der Module in den Gesamtstudienplan												Workload				ECTS	Art + Dauer der Prüfungsleistung	Gewichtung der Prüfungsleistung für Modulnote	Gewichtung der Modulnote für Gesamtnote
			Semester						LVS	evL Theorie	evL Praxis	gesamt	1	2	3	4	5	6				
Modulcode	Modulbezeichnung	LVS	PL	LVS	PL	LVS	PL	LVS											PL	LVS	PL	LVS
									Pflichtmodule:													
6MB-MA1	Mathematik - Lineare Algebra und Analysis 1	Lineare Algebra und Analysis 1	51	K												51	69		120	4	K 120	100%
6MB-KO1	Konstruktionslehre und CAD 1	Konstruktionslehre CAD 1	68	K												68	50	30	180	6	K 180	100%
6MB-TM1	Technische Mechanik - Statik und Festigkeitslehre 1	Statik Festigkeitslehre 1	54	K												54	88		180	6	K 180	64% 36%
6MB-WF1	Werkstofftechnik 1 und Fertigungstechnik 1	Werkstofftechnik 1 Labor Werkstoffe Fertigungstechnik 1	43	K												43	4	40	150	5	K 120	58%
6MB-MG	Managementgrundlagen	Managementgrundlagen	43	K												43	24	23	90	3	K 120	100%
6MB-MA2	Mathematik - Analysis 2 und Mathematische Softwaresysteme	Analysis 2 Mathematische Softwaresysteme			51	K										51	57		120	4	K 120	100%
6MB-KO2	Maschinenelemente 1	Maschinenelemente 1			68	K										68	52	30	150	5	K 180	100%
6MB-TM2	Technische Mechanik - Festigkeitslehre 2	Festigkeitslehre 2			55	K										55	65		120	4	K 120	100%
6MB-WF2	Werkstofftechnik 2 und Fertigungstechnik 2	Werkstofftechnik 2 Labor Werkstoffe Fertigungstechnik 2			39	K										39	8	60	150	5	K 120	65%
6MB-ET1	Elektrotechnik - Grundlagen 1	Elektrotechnik - Grundlagen 1 Labor Elektrotechnik 1			8	K										8	16		90	3	K 180	100%
6MB-EN1	Englisch - Grundlagen	Englisch 1			36	O										36	24		60	2	O	100%
6MB-KO3	Maschinenelemente 2	Maschinenelemente 2					87	KE, K								87	63	30	180	6	KE, K 135	100%
6MB-TM3	Technische Mechanik - Festigkeitslehre 3, Reibung, Kinematik, Kinetik 1	Festigkeitslehre 3 Reibung, Kinematik, Kinetik 1			42	K										42	96		180	6	K 180	100%
6MB-ET2	Elektrotechnik - Grundlagen 2	Elektrotechnik - Grundlagen 2 Labor Elektrotechnik 2			47	K										47	61		120	4	K 120	100%
6MB-INF	Informatik	Informatik			12											12			60	2	K 120	100%
6MB-BWL1	Betriebswirtschaftslehre 1	Betriebswirtschaftslehre 1			27	K										27	33		90	3	K 120	100%
6MB-EN2	Wirtschaftsenglisch	Wirtschaftsenglisch			47	K										47	13	30	90	3	K 120	100%
6MB-FT3	Fertigungstechnik 3 und CAD 2	Fertigungstechnik 3 CAD 2 Schweißen - Grundlagen			24	KV										24	36		60	2	KV	100%
6MB-KO4	Maschinenelemente 3	Maschinenelemente 3					31	K								31			180	6	K 120	50%
6MB-SMFM	Strömungsmechanik und FEM 1	Strömungsmechanik Finite-Elemente-Methode 1					32	K								32	86		180	6	K 120	50%
6MB-BWL2	Betriebswirtschaftslehre 2	Betriebswirtschaftslehre 2					31	K								31			120	4	KE, K 90	100%
6MB-EN3	Technisches Englisch	Technisches Englisch					62	KE, K								62	28	30	120	4	KE, K 90	100%
6MB-QMF	Qualitätsmanagement und Fertigungsmesstechnik	Qualitätsmanagement Fertigungsmesstechnik Labor Fertigungsmesstechnik					47	K								47	79		150	5	K 120	100%
6MB-AT	Automatisierungstechnik	Automatisierungstechnik Labor Automatisierungstechnik					24	K								24			90	3	K 120	100%
6MB-TM4	Technische Mechanik - Kinematik, Kinetik 2 und FEM 2	Kinematik, Kinetik 2 Finite-Elemente-Methode 2					43	K								43	17	30	90	3	K 120	100%
6MB-BMK	Betriebsmittelkonstruktion	Werkzeugbau Vorrichtungsbau					40	TOEIC od. K								40	50		90	3	TOEIC od. K 180	100%
6MB-MD	Maschinendynamik	Maschinendynamik Labor Maschinendynamik					40	K								40			120	4	K 180	100%
6MB-MPE	Methoden der Produktentwicklung	Methoden der Produktentwicklung					28	K								28	44		120	4	K 180	100%
6MB-RAS	Recht und Arbeitsschutz	Recht Patent-, Marken- und Designrecht Arbeitsschutz					59	K								59	41		120	4	K 120	100%
6MB-ST	Studienarbeit - Jahresarbeit Teil 2	Schriftlicher Bericht Präsentation					63	K								63	89		180	6	K 120	40%
							28	PC								28			180	6	PC 180	60%
							24	KE								24	42		90	3	KE	100%
							24									24			90	3	KE	100%
							48	K								48	56		120	4	K 180	100%
							16	K								16			120	4	K 180	100%
							35	K								35	25		60	2	K 120	100%
							56	K								56			120	4	K 180	76%
							8	K								8	38		120	4	K 180	76%
							18	K								18			120	4	K 60	24%
								PA									20	20	40	2	PA	70%
								PR								1	19	20	2	PR	30%	

nach ECTS

Studieninhalte			Einordnung der Module in den Gesamtstudienplan												Workload				ECTS	Art + Dauer der Prüfungsleistung	Gewichtung der Prüfungsleistung für Modulnote	Gewichtung der Modulnote für Gesamtnote							
Modulcode	Modulbezeichnung	Lehrgebiete / Lehrveranstaltungen	Semester												LVS	evL Theorie	evL Praxis	gesamt											
			1	2	3	4	5	6	LVS	PL	LVS	PL	LVS	PL									LVS	PL					
Wahlpflichtmodule:																													
6MB-TD	Thermodynamik	Thermodynamik												34	K			34	108	60	270	9	K 90	100%	nach ECTS				
6MB-OT	Oberflächentechnik	Oberflächentechnik Labor Oberflächentechnik												30	K			30										K 90	100%
6MB-KT	Kunststofftechnik	Kunststofftechnik Labor Kunststofftechnik												30	K			30										K 90	100%
6MB-ISF1	Schweißverfahren und Ausrüstung	Schweißverfahren und Ausrüstung												34	K			34										K 90	100%
6MB-ISF2	Schweißtechnisches Praktikum / Basisverfahren	Schweißtechnisches Praktikum / Basisverfahren												34	K			34										K 90	100%
6MB-ISF3	Schweißtechnisches Praktikum / Sonderverfahren	Schweißtechnisches Praktikum / Sonderverfahren												34	K			34										K 90	100%
6MB-RGA1	REFA - Arbeitssystem- und Prozessgestaltung	REFA - Arbeitssystem- und Prozessgestaltung												34	K			34										K 90	100%
6MB-RGA2	REFA - Prozessdatenmanagement	REFA - Prozessdatenmanagement												34	K			34										K 90	100%
6MB-RGA3	REFA - Anwendungen zum Prozessmanagement	REFA - Anwendungen zum Prozessmanagement												34	K			34										K 90	100%
6MB-SEN	Sensorik	Sensorik Labor Sensorik															22	K					22	108		60	270	9	K 90
6MB-HY	Hydraulik und Pneumatik	Hydraulik und Pneumatik														12	K	12					K 90		100%				
6MB-EA	Mechatronische Antriebe	Elektrische Antriebe Labor Antriebe														26	K	26					K 90		100%				
6MB-ISF4	Verhalten der Werkstoffe beim Schweißen	Verhalten der Werkstoffe beim Schweißen															8	K	8					K 90	100%				
6MB-ISF5	Konstruktion und Gestaltung von Schweißverbindungen	Konstruktion und Gestaltung von Schweißverbindungen															34	K	34					K 90	100%				
6MB-ISF6	Fertigung und Anwendungstechnik	Fertigung und Anwendungstechnik															34	K	34					K 90	100%				
6MB-RQM1	REFA - Qualitätssicherung	REFA - Qualitätssicherung															34	K	34					K 90	100%				
6MB-RQM2	REFA - Qualitätsmanagement	REFA - Qualitätsmanagement															34	K	34					K 90	100%				
6MB-RQM3	REFA - Integrierte Managementsysteme	REFA - Integrierte Managementsysteme															34	K	34					K 90	100%				
Praxismodule:																													
6MB-PRAX1	Praxismodul 1																		180	180	180	6	PA	100%	nach ECTS				
6MB-PRAX2	Praxismodul 2																										PA	100%	
6MB-PRAX3	Praxismodul 3																										PA	100%	
6MB-PRAX4	Praxismodul 4																										PA	100%	
6MB-PRAX5	Praxismodul 5 - Jahresarbeit Teil 1	Präsentation																									PA	100%	
Bachelorarbeit																													
6MB-BACH	Bachelorarbeit Maschinenbau	Schriftlicher Bericht Kolloquium																		BTh	340	360	12	BTh 30-80 S.	BTh (70%); V (30%)	20%			
																			V	19							V 45 Min.		

Legende	
LVS	Lehrveranstaltungsstunden (Präsenz)
ECTS	European Credit Transfer and Accumulation System
EvL	eigenverantwortliches Lernen
K	Klausur
MP	mündliche Prüfung
PA	Projektarbeit
PC	Prüfung am PC
BTh	Bachelorthesis
V	Verteidigung
PR	Präsentation
VT	Vertiefung
O	Ohne Prüfungsleistung
KE	Konstruktionsentwurf