

Studienablaufplan Studiengang Maschinenbau (ab Matrikel 2024)

Stand: 15.08.2024

Studieninhalte		Lehrgebiete / Lehrveranstaltungen	Einordnung der Module in den Gesamtstudienplan												Workload				ECTS	Art + Dauer der Prüfungsleistung	Gewichtung der Prüfungsleistung für Modulnote	Gewichtung der Modulnote für Gesamtnote				
Modulcode	Modulbezeichnung		Semester						LVS	evL Theorie	evL Praxis	gesamt	LVS	PL	LVS	PL	LVS	PL					LVS	PL		
			1	2	3	4	5	6																		
Pflichtmodule:																										
6MB-MA1	Mathematik - Lineare Algebra und Analysis 1	Lineare Algebra und Analysis 1	51	K																51	69		120	4	K 120	100%
6MB-KO1	Konstruktionslehre und CAD 1	Konstruktionslehre CAD 1	68	K																68	50	30	180	6	K 180	100%
6MB-TM1	Technische Mechanik - Statik und Festigkeitslehre 1	Statik Festigkeitslehre 1	54	K																54	88		180	6	K 180	64% 36%
6MB-WF1	Werkstofftechnik 1 und Fertigungstechnik 1	Werkstofftechnik 1 Labor Werkstoffe Fertigungstechnik 1	43	K																43	4	40	150	5	K 120	58%
6MB-MG	Managementgrundlagen	Managementgrundlagen	43	K																43	24	23	90	3	K 120	100%
6MB-MA2	Mathematik - Analysis 2 und Mathematische Softwaresysteme	Analysis 2 Mathematische Softwaresysteme			51	K														51	57		120	4	K 120	100%
6MB-KO2	Maschinenelemente 1	Maschinenelemente 1	68	K																68	52	30	150	5	K 180	100%
6MB-TM2	Technische Mechanik - Festigkeitslehre 2	Festigkeitslehre 2			55	K														55	65		120	4	K 120	100%
6MB-WF2	Werkstofftechnik 2 und Fertigungstechnik 2	Werkstofftechnik 2 Labor Werkstoffe Fertigungstechnik 2			39	K														39	8	60	150	5	K 120	65%
6MB-ET1	Elektrotechnik - Grundlagen 1	Elektrotechnik - Grundlagen 1 Labor Elektrotechnik 1			8	K														8	16		90	3	K 180	100%
6MB-EN1	Englisch - Grundlagen	Englisch 1			36	K														36	24		60	2	K 75	100%
6MB-KO3	Maschinenelemente 2	Maschinenelemente 2					87	KE, K												87	63	30	180	6	KE, K 135	100%
6MB-TM3	Technische Mechanik - Festigkeitslehre 3, Reibung, Kinematik, Kinetik 1	Festigkeitslehre 3 Reibung, Kinematik, Kinetik 1			42	K														42	96		180	6	K 180	100%
6MB-ET2	Elektrotechnik - Grundlagen 2	Elektrotechnik - Grundlagen 2 Labor Elektrotechnik 2			47	K														47	61		120	4	K 120	100%
6MB-INF	Informatik	Informatik			12															12			60	2	K 120	100%
6MB-BWL1	Betriebswirtschaftslehre 1	Betriebswirtschaftslehre 1			27	K														27	33		90	3	K 120	100%
6MB-EN2	Wirtschaftsenglisch	Wirtschaftsenglisch			47	K														47	13	30	90	3	KV	100%
6MB-FT3	Fertigungstechnik 3 und CAD 2	Fertigungstechnik 3 CAD 2 Schweißen - Grundlagen			24	KV														24	36		60	2	KV	100%
6MB-KO4	Maschinenelemente 3	Maschinenelemente 3					31	K												31			180	6	K 120	50%
6MB-SMFM	Strömungsmechanik und FEM 1	Strömungsmechanik Finite-Elemente-Methode 1					32	K												32	86		180	6	K 120	50%
6MB-BWL2	Betriebswirtschaftslehre 2	Betriebswirtschaftslehre 2					31	K												31			120	4	KE, K 90	100%
6MB-EN3	Technisches Englisch	Technisches Englisch					62	KE, K												62	28	30	120	4	KE, K 90	100%
6MB-QMF	Qualitätsmanagement und Fertigungsmesstechnik	Qualitätsmanagement Fertigungsmesstechnik Labor Fertigungsmesstechnik					47	K												47	79		150	5	K 120	100%
6MB-AT	Automatisierungstechnik	Automatisierungstechnik Labor Automatisierungstechnik					24	K												24			90	3	K 120	100%
6MB-TM4	Technische Mechanik - Kinematik, Kinetik 2 und FEM 2	Kinematik, Kinetik 2 Finite-Elemente-Methode 2					43	K												43	17	30	90	3	K 120	100%
6MB-BMK	Betriebsmittelkonstruktion	Werkzeugbau Vorrichtungsbau					40	TOEIC od. K												40	50		90	3	TOEIC od. K 180	100%
6MB-MD	Maschinendynamik	Maschinendynamik Labor Maschinendynamik							40	K										40			120	4	K 180	100%
6MB-MPE	Methoden der Produktentwicklung	Methoden der Produktentwicklung							28	K										28	44		120	4	K 180	100%
6MB-RAS	Recht und Arbeitsschutz	Recht Patent-, Marken- und Designrecht Arbeitsschutz							8	K										8			120	4	K 180	76%
6MB-ST A	Studienarbeit - Jahresarbeit Teil 2	Schriftlicher Bericht Präsentation							59	K										59	41		120	4	K 120	100%
									20	K										20			120	4	K 180	76%
									63	K										63	89		180	6	K 120	40%
									28	PC										28			180	6	PC 180	60%
											24	KE								24	42		90	3	KE	100%
											24									24			90	3	KE	100%
											48	K								48	56		120	4	K 180	100%
											16	K								16			120	4	K 180	100%
											35	K								35	25		60	2	K 120	100%
											56	K								56			120	4	K 180	76%
											8	K								8	38		120	4	K 180	76%
											18	K								18			120	4	K 180	76%
												PA									20	20	40	2	PA	70%
												PR									1	19	20	2	PR	30%

nach ECTS

Studieninhalte			Einordnung der Module in den Gesamtstudienplan												Workload				ECTS	Art + Dauer der Prüfungsleistung	Gewichtung der Prüfungsleistung für Modulnote	Gewichtung der Modulnote für Gesamtnote
			Semester						LVS	evL Theorie	evL Praxis	gesamt										
Modulcode	Modulbezeichnung	Lehrgebiete / Lehrveranstaltungen	1	2	3	4	5	6					LVS	evL Theorie	evL Praxis	gesamt	ECTS	Art + Dauer der Prüfungsleistung	Gewichtung der Prüfungsleistung für Modulnote	Gewichtung der Modulnote für Gesamtnote		
			LVS	PL	LVS	PL	LVS	PL	LVS	PL	LVS	PL										
Wahlpflichtmodule:																						
6MB-TD	Thermodynamik	Thermodynamik							34	K			34	108	60	270	9	K 90	100%			
6MB-OT	Oberflächentechnik	Oberflächentechnik Labor Oberflächentechnik							30	K			30					K 90	100%			
6MB-KT	Kunststofftechnik	Kunststofftechnik Labor Kunststofftechnik							30	K			30					K 90	100%			
6MB-ISF1	Schweißverfahren und Ausrüstung	Schweißverfahren und Ausrüstung							34	K			34					K 90	100%			
6MB-ISF2	Schweißtechnisches Praktikum / Basisverfahren	Schweißtechnisches Praktikum / Basisverfahren							34	K			34					K 90	100%			
6MB-ISF3	Schweißtechnisches Praktikum / Sonderverfahren	Schweißtechnisches Praktikum / Sonderverfahren							34	K			34					K 90	100%			
6MB-RGA1	REFA - Arbeitssystem- und Prozessgestaltung	REFA - Arbeitssystem- und Prozessgestaltung							34	K			34					K 90	100%			
6MB-RGA2	REFA - Prozessdatenmanagement	REFA - Prozessdatenmanagement							34	K			34					K 90	100%			
6MB-RGA3	REFA - Anwendungen zum Prozessmanagement	REFA - Anwendungen zum Prozessmanagement							34	K			34					K 90	100%			
6MB-SEN	Sensorik	Sensorik Labor Sensorik									22	K	22	108	60	270	9	K 90	100%			
6MB-HY	Hydraulik und Pneumatik	Hydraulik und Pneumatik									12	K	12					K 90	100%			
6MB-EA	Mechatronische Antriebe	Elektrische Antriebe Labor Antriebe									26	K	26					K 90	100%			
6MB-ISF4	Verhalten der Werkstoffe beim Schweißen	Verhalten der Werkstoffe beim Schweißen									8	K	8	108	60	270	9	K 90	100%			
6MB-ISF5	Konstruktion und Gestaltung von Schweißverbindungen	Konstruktion und Gestaltung von Schweißverbindungen									34	K	34					K 90	100%			
6MB-ISF6	Fertigung und Anwendungstechnik	Fertigung und Anwendungstechnik									34	K	34					K 90	100%			
6MB-RQM1	REFA - Qualitätssicherung	REFA - Qualitätssicherung									34	K	34					K 90	100%			
6MB-RQM2	REFA - Qualitätsmanagement	REFA - Qualitätsmanagement									34	K	34					K 90	100%			
6MB-RQM3	REFA - Integrierte Managementsysteme	REFA - Integrierte Managementsysteme									34	K	34					K 90	100%			
Praxismodule:																						
6MB-PRAX1	Praxismodul 1			PA										180	180	6	6	PA	100%			
6MB-PRAX2	Praxismodul 2			PA														PA	100%			
6MB-PRAX3	Praxismodul 3				PA													PA	100%			
6MB-PRAX4	Praxismodul 4					PA												PA	100%			
6MB-PRAX5	Praxismodul 5 - Jahresarbeit Teil 1	Präsentation								PR								PA	100%			
Bachelorarbeit																						
6MB-BACH	Bachelorarbeit Maschinenbau	Schriftlicher Bericht Kolloquium										BTh V	1	340 19	360	12	BTh 30-80 S. V 45 Min.	BTh (70%); V (30%)	20%			

Legende	
LVS	Lehrveranstaltungsstunden (Präsenz)
ECTS	European Credit Transfer and Accumulation System
EvL	eigenverantwortliches Lernen
K	Klausur
MP	mündliche Prüfung
PA	Projektarbeit
PC	Prüfung am PC
BTh	Bachelorthesis
V	Verteidigung
PR	Präsentation
VT	Vertiefung
KE	Konstruktionsentwurf
KV	Kurzvortrag